



BEZEICHNUNG		Abmessung	Anzahl
<b>DREHEN</b>			
OKUMA	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine</b>	LB200M-1SC	1
	- angetriebene Werkzeuge	Max. Drehdurchmesser	Ø230 mm
	- Stangenmagazin/-lader	Drehbereich (Länge)	300 mm
		Stangenlänge	1500 mm
		Stangen max. Durchm.	Ø52 mm
		gesteuerte Achsen	2-5
OKUMA	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine</b>	LCS-15	1
	- Stangenmagazin/-lader	Max. Drehdurchmesser	Ø210 mm
		Drehbereich (Länge)	320 mm
		Stangenlänge	3000 mm
		Stangen max. Durchm.	32 mm
HURCO	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine</b>	TM-8	1
		Max. Drehdurchmesser	Ø305 mm
		Drehbereich	477 mm
SCHAUBLIN	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine</b>	125-CCN	1
	- Stangenmagazin/-lader	Max. Drehdurchmesser	Ø115 mm
		Drehbereich (Länge)	400 mm
		Stangenlänge	3000 mm
		Stangen max. Durchm.	Ø32 mm
SCHAUBLIN	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine</b>	125-CCN	1
		Max. Drehdurchmesser	Ø115 mm
		Drehbereich (Länge)	255 mm
SCHAUBLIN	<b>CNC-gesteuerte Drehmaschine</b>	102TM CNC	1
		Max. Drehdurchmesser	Ø75 mm
		Drehbereich (Länge)	100 mm
GDW	<b>Drehmaschine</b>	G.D.W LZ 360 S Swiss Typ	1
		Max. Drehdurchmesser	Ø195 mm
		Drehbereich (Länge)	800 mm
<b>FRÄSEN</b>			
HURCO	<b>Bearbeitungszentrum</b>	VMX30U	1
	- 5-Achsen Bearbeitung	Verfahrweg X	400 mm
	- Drehtisch	Verfahrweg Y	400 mm
		Verfahrweg Z	520 mm
		A-Achse	-30 / +110 Grad
		C-Achse	360 Grad
		Arbeitsfläche	Ø250 mm
		Max. Werkstückdurchmesser	400 mm



BEZEICHNUNG		Abmessung	Anzahl
HURCO	Bearbeitungszentrum	BMC-30M	1
		Verfahrweg X	760 mm
		Verfahrweg Y	460 mm
		Verfahrweg Z	610 mm
		Tischlänge	1020 mm
		Tischbreite	400 mm
HURCO	Bearbeitungszentrum	VM1	2
		Verfahrweg X	660 mm
		Verfahrweg Y	355 mm
		Verfahrweg Z	455 mm
		Tischlänge	760 mm
		Tischbreite	355 mm
HURCO	Bearbeitungszentrum	VMX 30 T	1
		Verfahrweg X	760 mm
		Verfahrweg Y	510 mm
		Verfahrweg Z	610 mm
		Tischlänge	1020 mm
		Tischbreite	510 mm
KUNZMANN	Fräsmaschine	WF 4/3	1
		Verfahrweg X	400 mm
		Verfahrweg Y	350 mm
		Verfahrweg Z	400 mm
		Tischlänge	650 mm
		Tischbreite	350 mm
TRAK	Fräs- / Bohrmaschine	DPM-1050	1
		Verfahrweg X	1050 mm
		Verfahrweg Y	430 mm
		Verfahrweg Z	510 mm
		Tischlänge	1270 mm
		Tischbreite	320 mm
TRAK	Fräs- / Bohrmaschine	DPM-1300	1
		Verfahrweg X	1330 mm
		Verfahrweg Y	400 mm
		Verfahrweg Z	590 mm
		Tischlänge	1500 mm
		Tischbreite	400 mm



BEZEICHNUNG		Abmessung	Anzahl
FEHLMANN Picomax	<b>Fräs- / Bohrmaschine</b>	54 Top	1
		Verfahrweg X	500 mm
		Verfahrweg Y	260 mm
		Pinolenbewegung Z	160 mm
		Maschinenkopfweg	480 mm
		Aufspannfläche	880x320 mm
		Gewindeschneiden	M24
FEHLMANN Picomax	<b>Fräs- / Bohrmaschine</b>	50	1
		Verfahrweg X	450 mm
		Verfahrweg Y	260 mm
		Aufspannfläche	770x320 mm
<b>ABKANTEN</b>			
ADIRA	<b>Abkantpresse</b>	QH-3015	1
		Presskraft	30 to
		Arbeitsbreite	1020 mm
		max. Hub	100 mm
		max. Einbauhöhe	220 mm
<b>STANZEN /PRESSEN</b>			
BEUTLER	<b>Exzenterpresse</b>	PEF 63	1
		Presskraft	63 to
		Ausladung horizontal	250 mm
		Aufnahmebohrung	50x85 mm
		Hub verstellbar	2 - 120 mm
		Einbauhöhe	295 mm
		Tischfläche	700x490
MIOS	<b>Exzenterpresse</b>	20 T.FV	1
		Presskraft	20 to
		Ausladung horizontal	180 mm
		Aufnahmebohrung	30 mm
		Hub verstellbar	5 - 60 mm
		Einbauhöhe	280 mm
		Tischfläche	550x360
MIOS	<b>Exzenterpresse</b>		1
		Presskraft	10 to
		Ausladung horizontal	140 mm
		Aufnahmebohrung	25 mm
		Hub verstellbar	0 - 120 mm
		Tischfläche	120x120



BEZEICHNUNG		Abmessung	Anzahl
JOSSI	<b>Präzisionspresse</b>	HP-10G-60	1
		<i>Presskraft</i>	10 to
		<i>Ausladung horizontal</i>	140 mm
		<i>Aufnahmebohrung</i>	25 mm
		<i>Hub verstellbar</i>	0 - 120 mm
		<i>Tischfläche</i>	120x120
<b>SÄGEN</b>			
KLAEGER	<b>Bandssäge</b>	Pharos 220	1
		<i>Stahl</i>	<i>Rundmaterial (Stahl)</i> Ø220 mm
		<i>Aluminium</i>	<i>Vierkantprofil</i> 220 mm
			<i>Rechteckprofil</i> 220x220 mm
			<i>Stangenlänge</i> 6000 mm
KALTENBACH	<b>Kreissäge</b>	KKS 400 E	1
		<i>Stahl</i>	<i>Rundmaterial (Stahl)</i> Ø130 mm
		<i>Aluminium</i>	<i>Vierkantprofil</i> 120 mm
			<i>Rechteckprofil</i> 305 x 20 mm
			<i>U-Profile stehend</i> 120 x 55 mm
			<i>U-Profile liegend</i> 240 x 85 mm
			<i>Gehrungen</i> möglich
	<i>Blattdurchmesser</i> 400 mm		
RHOBİ	<b>Kreissägeautomat</b>	RKA 62-600-27/54	1
		<i>Stahl</i>	<i>Rundmaterial (Stahl)</i> Ø40 mm
		<i>Aluminium</i>	<i>Rundmaterial (rostfrei)</i> Ø30 mm
			<i>Dimensionen flach</i> 80 x 40 mm
			<i>Stangenlänge</i> 6000 mm
			<i>Blattdurchmesser</i> 250 mm
MEP COBRA	<b>Kreissägeautomat</b>	305 CNC-FE	1
		<i>Aluminium</i>	<i>Rundmaterial</i> Ø120 mm
			<i>Vierkantprofil</i> 105 mm
			<i>Rechteckprofil</i> 180 x 70 mm
			<i>Stangenlänge</i> 3000 mm
	<i>Blattdurchmesser</i> 350 mm		
Casalin	<b>Feintrennmaschine</b>		1
		<i>Stahl</i>	<i>Rundmaterial</i> Ø12 mm
		<i>Aluminium</i>	<i>Vierkantprofil</i> 12 mm
			<i>Rohr</i> Ø20 mm
		<i>Stangenlänge</i> 3000 mm	



BEZEICHNUNG	Abmessung	Anzahl
<b>DIVERSE BEARBEITUNGSMASCHINEN</b>		
BANDSCHLEIFMASCHINEN		8
ENTGRATER		2
FOLIENSCHWEISGERÄTE		1
GRAVIERMASCHINEN		2
KANTENFRÄSMASCHINEN		3
KLINKEN	<i>Ausklinkmaschine</i>	1
NIETMASCHINEN		3
PUNKTSCHWEISSMASCHINEN	<i>Punktschweissmaschine</i>	2
TISCHBOHRMASCHINEN		25